

MegaKone Oy | Hellanmaantie 601, 62130 Hellanmaa | Finland
Tel. +358 06 487 4700 | Fax +358 6 484 7530
www.megakone.fi | jari.luoma@megakone.fi

MEGAKONE 



HEIZZENTRALEN



AGRICONTPower

Die Wahl eines modernen Landwirts!

Mit anwachsenden Produktionsräumen steigt oft auch der Bedarf an Wärmeleistung. Der Bedarf an Brauchwarmwasser auf einer Milchviehproduktion ist immer groß, auch Abferkelplätze kommen ohne Heizung nicht zurecht. AgriContPower-Heizhaus ist dann die richtige Lösung.

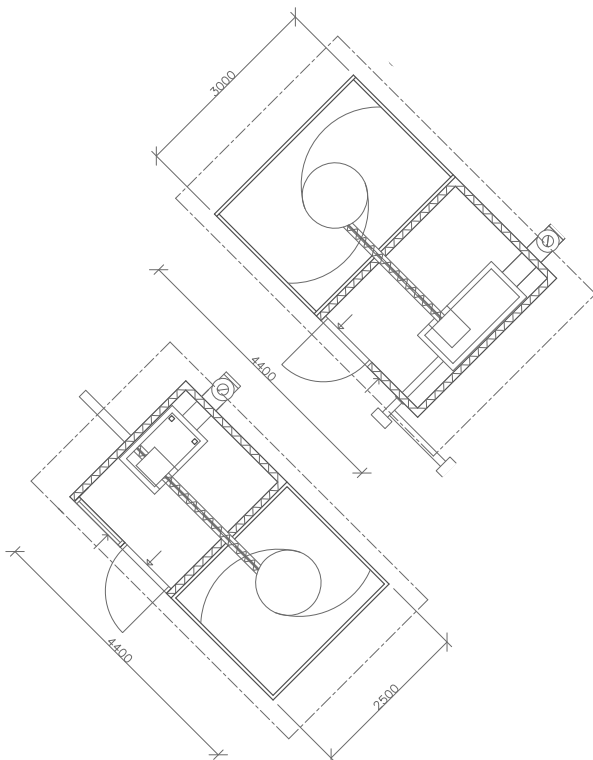
AgriContPower ist die Antwort zum Heizungsproblem der meisten Bauernhöfe, weil es in Leistungsklassen von 30 bis 300 kW hergestellt wird. Der Sommerbetrieb auf niedriger Leistung bereitet oft Probleme, aber dank des hochentwickelten Steuersystems von Ala-Talkkari können Sie sich auch dann auf AgriContPower verlassen. Die einwandfreie Funktion wird darüberhinaus durch den halbrunden Schneckenkanal gewährleistet, in der auch größere Stücke problemlos weitergeleitet werden.

Das große Brennstoffsilo ermöglicht lange Füllabstände und die breite Wahl an Brennstoffen ermöglicht eine wartungsfreie und günstige Wärmeproduktion.

Der hohe Wiederverkaufswert, Steuervorteile und die einfache Austauschbarkeit machen AgriContPower zu einer rentablen Investition.

AgriContPower bietet den Vorteil eines schnellen Einsatzes; Es ist ein Heizhaus, das schon werkseitig fertig gebaut und ausgerüstet ist. Nur den Vor- und Rücklauf anschliessen und Strom anschalten! Danach ist AgriContPower fertig, Wärme günstig zu produzieren und zwar sicher, egen seines getrennten Systems. Vor Ort bauen kann man getrost vergessen!

Die große Auswahl an Zubehör macht eine kundenspezifische Ausrüstung aller Heizhäuser möglich.



AGRICONTPower

Leistungsklasse: 30, 60, 75, 80, 100, 120, 150, 200, 250, 300 kW

Außenmaße: 2,5 x 4,4 m (Modell 'W' 3,0 x 4,4 m), Höhe 3,67 m

Gewicht: ca. 4,5–6 t

Silo: 11 m³ (Modell 'W' 14 m³)

Zuführanlage: Federzinkenausstrahlung mit direkter Zuführung

Ausrüstung: Elektroarbeiten und Rohrverlegung in Fertigmontage; hydraulisch bedienbares Silodach; säurefester Schornstein



MAXICONT

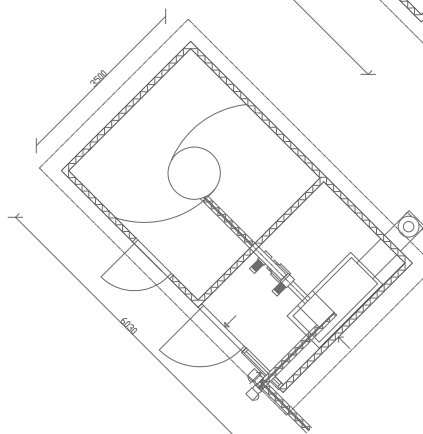
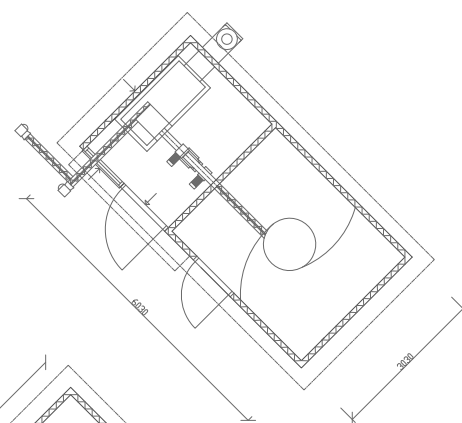
Ein leistungsstarkes und preisgünstiges Heizhaus für den großen Wärmebedarf

MaxiCont ist eine Wahl, die die Heizungsbedürfnisse sowohl der Landwirtschaft, der Industrie als auch der Immobiliengesellschaften abdeckt. Die Größe des Brennstoffsilos gewährleistet lange Füllabstände, egal ob Hackschnitzel, Briketts, Stücktorf oder Pellets im Kessel verbrannt werden. Bei Modellen 'W' und 'EW' ist die Befüllung wegen der angebauten Hintertüren und Auffahrampen wirklich einfach: Füllen Sie einfach den Brennstoff mit dem Anhänger in den Silo ein.

MaxiCont verfügt über eine Spitzenausstattung als Standard. Die Brennstoffzufuhr durch die Federzinkenausstragung erfolgt störungsfrei, die Zellenradschleuse verhindert das rückwärtige Eintreten von brennbaren Gasen und die automatische Ascheausstragschnecke hält den Brennraum sauber. Ein wassergekühlter Brennkopf mit beweglichem Rost gehört auch zur Standardausstattung des MaxiConts sowie AgriConts (über 150 kW). Wie wäre es Ihnen sonst möglich, Stücktorf oder sogar Getreide als Brennstoff zu benutzen?

Jeder Kunde findet die am besten passenden Zusatzteile in der breiten Ausrüstungsauswahl der Heizhäuser; Das GSM-Alarmsystem sendet einen SMS bei eventuellen Störungen oder z.B. ausgebranntem Brennstoff; Eine saubere und vollständige Verbrennung wird durch die mit einer Sauerstoffmessung der Rauchgase (Lambdalogik) ausgestatteten Steuerlogik erreicht, was gleichzeitig bemerkenswerte Einsparungen an Brennstoff ergibt. Alle unsere Heizhausmodelle können jetzt auch mit einer Fernüberwachung ausgestattet werden, wobei die Kontrolle und Einstellung der Heizung mit Browser über das Internet geschieht. Alles was Sie brauchen ist einen Internet-Anschluss, spezielle Software ist nicht nötig!

Der MaxiCont macht den Wechsel vom Öl zu Hackschnitzel leicht. Haben Sie ein Heizhaus von MegaKone, brauchen Sie sich niemals auf nur einen Brennstoff verlassen, sondern können immer den preisgünstigsten wählen. Das MaxiCont-Heizhaus wird immer von anderen Gebäuden getrennt errichtet.



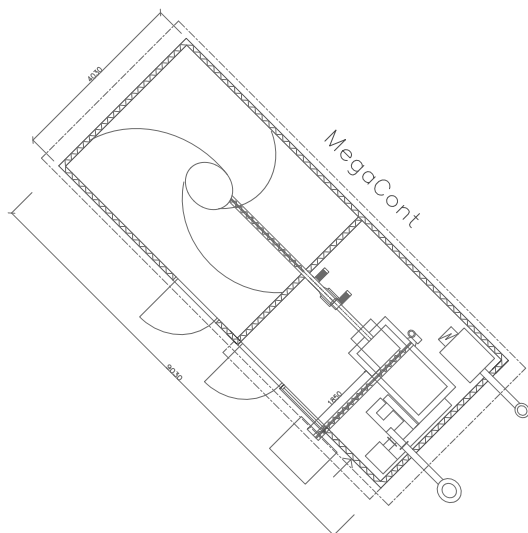
MAXICONT

Leistungsklasse: 60, 80, 100, 120, 150, 200, 250, 300, 400 kW

Außenmaße: 3,0 x 6,0 m (Modell 'W' 3,5 x 6,0 m) (Modell 'EW' 4,0 x 6,0 m), Höhe 3,5 m, Gewicht: ca. 8,5–10,5 t Silo: 23 m³ (Modell 'W' 26 m³) (Modell 'EW' 29 m³)

Zuführanlage: Federzinkenausstragung mit Zellenradschleuse

Ausrüstung: Elektroarbeiten und Rohrverlegung in Fertigmontage; hydraulisch bedienbares Silodach; (wie auch das Dach des Kesselraums im Modell der Klasse > 300 kW), säurefester Schornstein



MEGACONT

Ein Muskelpaket für den Profi!

Das MegaCont-Heizhaus ist eine Lösung der Wärmeproduktion, die besonders für die Industrie und Heizungsunternehmer ausgelegt ist. Den größten Nutzen bringt Ihnen der MegaCont als Blockheizwerk oder als Wärmeproduzent für große Gewächshäuser. MegaCont wird in Leistungsklassen von 300 bis 500 kW hergestellt.

Die Inbetriebnahme ist schnell und einfach, die Brennstoffauswahl breit, die Amortisierungszeit kurz und der Tauschwert hoch. Darum ist der MegaCont eine ausgezeichnete Alternative beim Übergang zum einheimischen Brennstoff. Dank der Rauchgasreinigung durch einen Zyklonabscheider und der Unterdruckregelung des Brennraums ist es möglich, eine maximale Leistung vom Kessel zu erzielen.

Das MegaCont-Heizhaus verfügt immer über eine vollständige Ausrüstung! Nur der Brennstoff fehlt!

Alle Heizhäuser von MegaKone sind in mehreren Farben sowie mit Holzverkleidung erhältlich, was eine ausserordentlich leichte Anpassung des Heizhauses an die Farbgebung der Umgebung ermöglicht.

MEGACONT

Leistungsklasse: 300, 400, 500 kW

Außenmaße: 4,0 x 9,0 m, Höhe 3,5 m

Gewicht: ca. 15–17 t

Silo: 39 m³

Zuführanlage: Federzinkenaustragung mit Zellenradschleuse

Ausrüstung: Elektroarbeiten und Rohrverlegung in Fertigmontage; Silodach und Kesselraumdach hydraulisch öffnbar; Freistehender, säurefester Schornstein



Modell 'W'

- 0,5 m breiter als das Standardmodell (MaxiCont EW 1,0 m breiter)
- Silovolumen ist größer, was ein Vorteil ist besonders wenn der Kessel >120 kW
- Einfache Auffüllung sogar mit breiter Frontladerschaufel möglich



Holzverkleidung

- Erlaubt Anpassung an andere Gebäude
- Nachrüstung bei allen odellen möglich



Brennerkopf mit beweglichem Rost 80–120 kW

- Ermöglicht den Gebrauch von billigen Stücktorf sowie Getreide als Brennstoff
- Schiebt die geschmolzene und mineralisierte Asche vom Rost weg und stärkt dadurch das Feuer



1-2 St. Warmwasserspiralen einschl. Sicherheits- und Regelvorrichtungen

- Eine Warmwasserspirale deckt den gewöhnlichen Hauswasserbedarf
- Bei größerem Warmwasserbedarf (z.B. auf Milchviehfarmen) werden zwei Warmwasserspiralen in Reihe montiert



Zusätzliche Heizwasserausgänge

- Separate Heizwasserversorgung für verschiedene Gebäude möglich
- Der Heizkreis ist unabhängig zuschaltbar



Mischventil

- Ermöglicht die Einstellung der Vorlauftemperatur schon im Heizhaus
- Mischventile können an mehrere Heizkreise installiert werden



Automatische Reinigung der Rauchkanäle (300-500kW)

- Hält den Kessel sauber und verbessert den Wirkungsgrad
- Spiralen garantieren eine niedrige Rauchgastemperatur



Automatische Ascheaustragung im Konvektionsteil

- Wird empfohlen in Zusammenhang mit automatischer Reinigung
- Vermindert den Reinigungsbedarf



Automatisches Regelsystem

- Regelt die Temperatur des Vorlaufs automatisch nach Jahreszeit, Uhrzeit und Wetter
- Der Motor wird anstelle des Mischventilhandreglers angeschlossen



Rauchgaszyklon 300–500 kW

- Entfernt effektiv Flugasche vom Rauchgas
- Das eingebaute Gebläse ist leicht zu reinigen

ZUBEHÖR



Automatische einteilige Ascheaustragschnecke

- Hält den Brennraum sauber und vermindert dadurch den Wartungsbedarf
- Die Betriebszeit steht im Verhältnis zur eingesetzten Brennstoffmenge



GSM-Alarmzentrale

- Sendet eine SMS an drei vorher gewählte Nummern beim Auslösen des Zellenradschleusen-Ascheaustragsschnecken- oder Motortemperaturschutzes sowie des Überhitzungsschutzes, oder beziehungsweise wenn der Brenner durch den Trockenkochschutz oder wegen irgendeiner anderen Ursache ausgeschaltet wird oder wenn die Temperatur des Schneckenrohrs oder des Silos den voreingestellten Wert übertrifft
- Sie können sich über die Temperatur des Schneckenrohrs oder des Silos mit SMS benachrichtigen lassen



Aschebehälter ca. 800 l

- Ein mit einem Adapter ausgerüsteter Frontlader erleichtert die Entleerung des Aschebehälters
- Lange Entleerungsintervalle wegen hoher Kapazität



Energiemessung

- Messung der ausgehenden Energiemenge
- Beim Verkauf von Energie notwendig



Automatische Hochentaschung

- Wird in Heizhäusern von Leistungsklasse 150 kW und größer eingesetzt
- Ermöglicht eine vollständige Füllung des Aschebehälters
- Die Asche fällt vom Brennerkopf direkt auf die Schnecke



Information über das Niveau im Behälter mit SMS

- Ein SMS wird gesendet, wenn das Niveau im Behälter unterhalb der zugelassenen Grenze fällt
- Anzeige über den Füllstand mit SMS möglich



Fernüberwachung

- Betriebswerte können mit dem Browser über des Internet geändert werden
- Keine spezielle Software ist nötig
- Aktualisierte Software der Logik und des Displays direkt vom Werk erhältlich



Lambda-Steuerung

- Mißt den Restsauerstoff im Rauchgas und reguliert die Menge der Verbrennungsluft und die Brennstoffzufuhr
- Ermöglicht ein reines und vollständiges Verbrennen, bei dem nur die saubere Asche übrig bleibt.
- Einsparungen von 30% möglich

WARUM GERADE DAS CONT-HEIZHAUS?



SICHERHEIT



Die von MegaKone hergestellten, getrennt von anderen Gebäuden zu errichtenden Heizhäuser sind brandsicher und verfügen über erstklassige Sicherheits-, Kontrolle- und Alarmsysteme. Betriebssicherheit ist auch ein wichtiger Teil der Sicherheit.

Der dichte Silo von AgriContPower ermöglicht eine direkte Brennstoffzufuhr. Die Zellenradschleuse in MaxiCont und MegaCont dient dem Zweck, den entzündbaren Gasen das Eintreten in das Brennstoffsilo zu versperren. Der sichere Betrieb des Heizhauses

wird durch zwei versorgungsunabhängige Sprinkleranlagen, sowie die kontinuierliche Temperaturmessung der Schnecke und des Silos zusätzlich gewährleistet.

PREISGÜNSTIGKEIT

Mehrere Kundenbeispiele zeigen es deutlich: Ein vom Werk fertig errichtetes Heizhaus wird dem Kunden preiswerter als ein vor Ort errichtetes und neues Heizhaus. Dazu kommt noch eventuelle Steuervorteile durch Maschinenabschreibung. Der hohe Wiederverkaufswert und Tauschwert des Cont-Heizhauses erbringt Einsparung auch auf langer Sicht. Ganz geschweige denn die Möglichkeit, den besten und preisgünstigsten Brennstoff wählen zu können!

UMWELTFREUNDLICHKEIT

Die Lambdasteuerung garantiert eine saubere Verbrennung, bei dem nur die saubere Asche übrigbleibt – kein Ruß, kein Teer! Mehrere führende europäische Prüflaboratorien haben die Anlagen von Ala-Talkkari auf den Wirkungsgrad erfolgreich getestet.

LANGFRISTIGE INVESTITION

Möchten Sie ausbauen, können Sie das Heizhaus an eine neue Stelle versetzen oder beim gewachsenen Wärmebedarf gegen ein größeres austauschen.



MÜHELOSIGKEIT

Einfacher kann das Errichten eines Heizhauses nicht mehr sein – vor Ort bauen ist minimiert! Die Inbetriebnahme des Heizhauses – für die Heizung der Produktionsräume – geht besonders schnell. Die Auffüllung des Silos geschieht problemlos mit

einem Frontlader – außerdem sind die Nachfüllintervalle ziemlich selten. Hackschnitzel tragen in einem Kübel, sowie Brennholzspalten können Sie getrost vergessen!

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

Die große Auswahl an Zubehör ermöglicht die bestmögliche Anpassung des richtigen Produkts an den Kundenwunsch. Die Abstimmung mit anderen bestehenden Gebäuden ist dank verschiedener Farb- und Materialoptionen leicht zu erzielen.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Über 500 von MegaKone und Ala-Talkkari in Zusammenarbeit hergestellte Heizhäuser sind in die verschiedensten Länder Europas exportiert worden. Das spricht wirklich für die Qualität unseres Produkts! Schon seit 1955 produziert Ala-Talkkari Brennkessel für feste Brennstoff. MegaKone und Ala-Talkkari waren die ersten Hersteller, die die versetzbaren, fertiggebauten Heizhäuser auf den Markt brachten. Die zuverlässige Funktionsfähigkeit der Produkte wird durch die große Fachkenntnis der Hersteller, große Investitionen in Forschung und Entwicklung und das fachkompetente Personal gewährleistet.



Verkäufer: Biomasseheizanlagen
Sascha Dietz
Riedweg 8
36211 Alheim
Mobil: 0171/53 53 024
Fax: 0 66 23/300 99 06
www.biomasseheizsysteme.de

Gemeinschaftsproduktion von MegaKone und Ala-Talkkari

ALA • TALKKARI

MEGAKONE 



WWW.MEGAKONE.FI